



URETANO 2K FUL-THANE®

Uretano Ful-Thane®, una de las distintivas cualidades de pintura en el versátil Sistema de Color Multi-Rama, proporciona un acabado de fácil aplicación, de una sola etapa. Ful-Thane® ofrece una excelente durabilidad para automóviles, camionetas y vehículos comerciales. El Uretano 2K Ful-Thane® 2K también está disponible en Paquetes de Fábrica de Gran Volumen Ful-Thane® 400-XX.

COMPONENTES:

Código "IB" ColorNet®
Colorante de Sistema Ful-Base® 430-XX
Fijador Uretano Ful-Thane® 435-91™
Catalizador de Uretano Ful-Thane® 483-15™
Diluyentes Ful-Base® 441-XX

MEZCLADO Y DILUCIÓN:

8:1:2
Mezcle:
8 partes de Uretano 2K Ful-Thane®
1 parte de Catalizador de Uretano Ful-Thane® 483-15™
2 partes de Diluyente Ful-Base®
 Ful-Base® 441-20™ Rápido (10- 18.3 °C)
 Ful-Base® 441-21™ Medio (18.3 – 29.4 °C)
 Ful-Base® 441-22™ Lento (29.4 °C+)

Ejemplo:
A 1 galón de Uretano 2K Ful-Thane® agregue medio litro de Catalizador 483-15™. Diluya con ¼ de galón de Diluyente Ful-Base® 441-XX.

VIDA ÚTIL:

4 horas a 21.1 °C / 50% de Humedad Relativa

SUPERFICIES:

Todos los acabados OEM, así como metal debidamente preparado, fibra de vidrio, plástico y superficies pintadas por completo con anterioridad.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

Antes de lijar, lave con jabón y agua y retire la cera y la grasa con Removedor de Silicón y Cera Nason® 441-05™ o Limpiador en Aerosol 481-75™ (use solo limpiador permitido en áreas reguladas) usando trapos limpios. Lije los acabados de acuerdo con las recomendaciones del imprimador o superficie y trate de manera química grandes áreas metálicas limpias.

IMPRIMADOR:

Compatible con todos los Imprimadores Nason® que sean permitidos en la localidad.

IMPRIMADOR - RECUBRIMIENTO:

Compatible con todos los Imprimadores – Recubrimientos Nason® que sean permitidos en la localidad.

SELLADOR:

Compatible con todos los Selladores Nason® que sean permitidos en la localidad.

VISCOSIDAD DE ROCÍO:

Zahn #2 19" – 21"

PRESIÓN DE ROCÍO:

Convencional:
Alimentación por Sifón: 40 – 70 PSI en la pistola.
Alimentación por Gravedad: 40 – 70 PSI en la pistola.
 (8 – 12 PSI de Flujo de Fluido en el recipiente)
HVLP: 8 - 10 PSI en la tapa de aire.

Rev. 04/11
3-NA398-S



(Continúa en la siguiente página. . .)

CONFIGURACIONES TÍPICAS DE PISTOLA:

Convencional
Alimentación por Sifón: 1.6 mm - 1.8 mm
Alimentación por Gravedad: 1.4 mm - 1.6 mm
Presión: 0.8 mm-1.2 mm
HVLP
Alimentación por Sifón: 1.5 mm - 1.8 mm
Alimentación por Gravedad: 1.3 mm - 1.6 mm
Presión: 0.8 mm - 1.1 mm

APLICACIÓN:

Colores Sólidos: Rociar una capa medio húmeda, permita que se adhiera, luego siga con una capa completamente húmeda.

Colores Metálicos: Aplicar 2 capas medio húmedas con tiempos de secado entre 5–10 minutos entre cada capa. Una tercera y última capa de "rocío" puede aplicarse si es necesario para igualar el metálico.

Transparente Integrado: Para mejorar la profundidad de color y proporcionar un acabado personalizado, se puede usar el Uretano 2K Integrado Ful-Thane® 401-20™. Mezcle ¼ de galón de 401-20™ catalizado y diluido con ¼ de galón de color catalizado y diluido. Ambos se mezclan al 8:1:2.

NO USE EL 401-20™ COMO TRANSPARENTE DE PINTURA DE ACABADO.

TIEMPO DE SECADO:

Libre de Polvo:	30 minutos
Libre de Adhesión:	45 – 60 minutos
Dureza:	Toda la noche
Forzar Secado:	20 – 30 minutos a 48.8 – 60 °C

Todos los tiempos de secado son a temperaturas normales, temperaturas más bajas, requerirán de tiempos de secado más largos.

Acelerador: En temperaturas frescas o para disminuir el tiempo de encintado, agregue de 59.1 – 118.2 ml. De Acelerador Ful-Thane® 483-18™ por galón RTS (Listo para rociar) de color Ful-Thane®.

PULIDO:

Permita que seque durante la noche.
Retire el polvo con un trapo suave y húmedo.
Use un compuesto fino con una almohadilla suave de pulir.
Colores Sólidos: Lijar ligeramente con abrasión 1200 o más fina.
Colores Metálicos: Ligeramente lije "con plumilla" solo las pequeñas imperfecciones.

Opere la máquina a 1700 – 2000 RPM.
Nota: Es mejor para colores sólidos. Los colores metálicos se dañarán si se pulen en exceso.

ERUPCIONES:

Si es necesario, de 59.1 – 118-2 ml. de Eliminador de Erupciones de Uretano Nason® 495-01™ por galón listo para rociar

LIMPIEZA DEL EQUIPO DE PINTURA:

Use Solvente Limpiador de Pistola y Equipo con Bajo COV Nason® 481-16™, Nason® 481-21™ o cualquier otro limpiador de equipo DuPont que sea permitido por las leyes locales.

PROPIEDADES FÍSICAS:

COV LE: 5.0 lb./gal máximo, listo para rociar
Cobertura Teórica: 554 pies cuadrados a 1 mm
Peso de Sólidos: 41.7% promedio
Volumen de Sólidos: 34.6% promedio
Grosor Recomendado de Película Seca: 2.0 mm
Punto de Inflamación: Ver HDSM

RESISTENCIA QUÍMICA:

Resistencia Química de 1 Hora (Secado al aire durante 8 días:
10% de Hidróxido de Amonio– Sin mancha



10% de Hidróxido de Sodio – Sin mancha
10% de Ácido Fosfórico – Sin mancha
10% de Ácido Clorhídrico– Sin mancha

(Continúa en la siguiente página. . .)

Resistencia Química de 3 Horas (Secado al aire durante 12 días):
10% de Hidróxido de Amonio– Sin mancha
10% de Hidróxido de Sodio – Sin mancha
10% de Ácido Fosfórico – Sin mancha
10% de Ácido Clorhídrico – Sin mancha

Resistencia a Solventes – 100 Talladas Dobles (después de 8 días):
MEK – Embotamiento ligero - moderado.
Xileno – Ligero embotamiento.

IMPACTO DIRECTO:

Impacto Directo (Paneles imprimados con Imprimador Epoxi y reposar durante 25 días): Pases 40 pulg./lb.

NOTAS IMPORTANTES:

- Precaución: El Uretano Ful-Thane® debe catalizarse con Catalizador 2K Ful-Thane® 483-15™.
- No aplicar el Ful-Thane® por debajo de los 10 °C.

ÁREAS REGULADAS POR COV:

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o que requieren instrucciones de mezclado especiales en áreas reguladas por COV. Siga las recomendaciones de mezclado y uso en la Gráfica de Productos que Cumplen con COV para su región..

SEGURIDAD Y MANEJO:

Solo para uso industrial por pintores capacitados y profesionales. No para su venta o para uso del público en general. Antes de usarlo, lea y siga todas las precauciones de la etiqueta y del HDSM. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla tendrá riesgo en todos sus componentes.

Los materiales de pintura listos para su uso que contienen isocianatos pueden provocar irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Personas asmáticas, aquellos con alergias y cualquiera que tenga un historial de problemas respiratorios no deberá pedírsele que trabaje con productos que contengan isocianatos.

No lijar, cortar con soplete, ni soldar la capa seca sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación apropiada y guantes.

Favor de visitar: www.nason.dupont.com para ver o imprimir una copia adicional de esta hoja de “Datos Técnicos de Producto”.

